



**PRINTEC**

MEHR QUALITÄT - ENGAGEMENT!



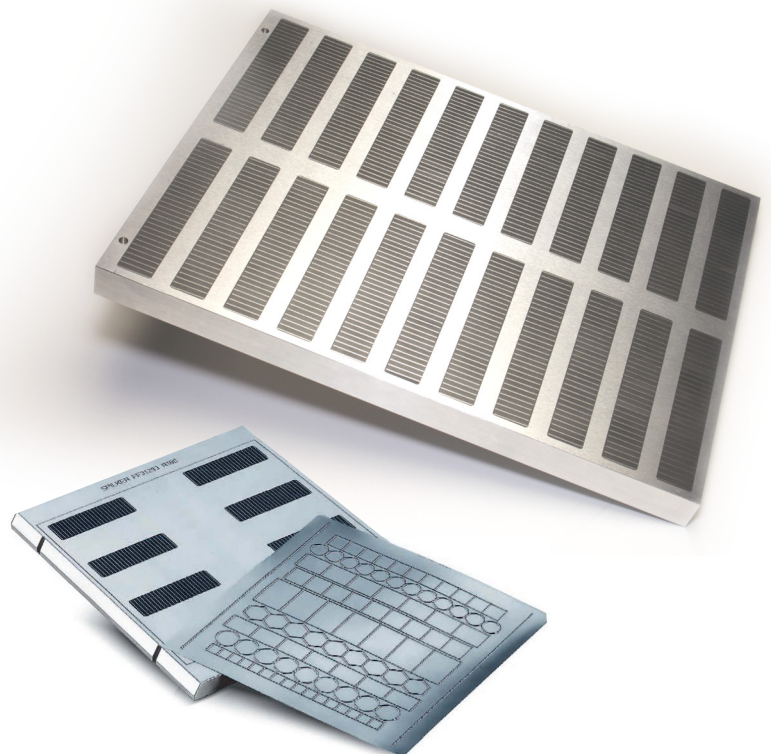
Alternativen zu  
Bandstahl Stanzformen?



Wir haben  
die Lösung!

## **Magnetische Flachfundamente**

von Spilker GmbH



### Ihre Vorteile

- Fast uneingeschränkte Möglichkeiten auch filigranste Konturen zu stanzen
- Keine „Lücke“ wie sie am Zusammenstoss von Schneidmessern entsteht
- Leichtes Abgittern und saubere Konturen

### SPILKER Pass-System

Das Pass-System gewährleistet eine einfache und passgenaue Positionierung der Stanzbleche auf dem Flachfundament.

Flexibles Stanzen

## Magnetische Flachfundamente

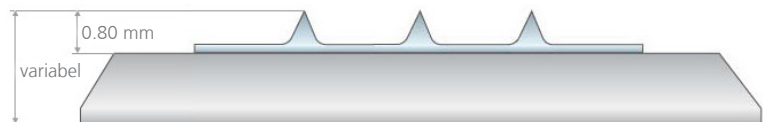
Optimale Magnetkraft für Flachstanzung

**Flachfundamente können Sie genauso einsetzen, wie bisherige Stanzwerkzeuge. Die Abmessungen und Spezifikationen stimmen wir exakt auf Ihre Maschinenanforderungen ab.**

**→ für Ihre Heidelberg Tiegel, OHZ und überall, wo Bandstahl Stanzformen eingesetzt werden**

Eine optimale Magnetkraft ist die Grundvoraussetzung für den erfolgreichen Einsatz. Die Grösse, Anzahl und Positionierung der Magnetfläche auf dem Flachfundament legen wir so aus, dass durch maximale Haftkraft ein Verschieben der Stanzbleche beim Stanzvorgang ausgeschlossen ist. Bei überdimensionierter Magnetkraft können Magnetfundament und Gegenstanzplatte sonst fast unlösbar zusammen haften und dadurch Schäden verursachen. Gegenstanzplatten aus nicht magnetischen Materialien wie Messing, Edelstahl oder Aluminium schliessen diese Gefahr zusätzlich aus.

Magnetfundamente stellen wir überwiegend aus einer speziellen, sehr formstabilen Aluminiumlegierung her. Bei besonderen Anwendungen stehen selbstverständliche auch Alternativmaterialien wie z.B. Edelstahl zur Verfügung.



Flachfundament mit Stanzblech

**Die Höhe des Magnetfundamentes wird so bemessen, dass zusammen mit dem Stanzblech die gewohnte Schneidhöhe (mindesten 12 mm) gegeben ist. Alle anderen Höhen sind natürlich auch lieferbar. Magnetfundamente für häufig vorkommende Maschinentypen liefern wir ab Lager.**